



*- Segretario*

## Modulo di VARIAZIONE

Spett.le  
Comune di Jesi

Oggetto: dichiarazioni rese ai sensi dell'articolo 14 comma 1 lettera f) del decreto legislativo 33/2013 e dell'articolo 2 e 3 della legge 441/1982

Io sottoscritto NICOLA VANNONI

nata/o a PISA, il 15/07/1968

in qualità di Sindaco / Assessore / Consigliere del Comune di Jesi

## DICHIARO

LA SITUAZIONE PATRIMONIALE DICHIARATA NELL'ANNO PRECEDENTE HA SUBITO LE SEGUENTI VARIAZIONI:

| BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati) |  |           |                     |
|--------------------------------------|--|-----------|---------------------|
| Tipologia (1)                        | Comune di ubicazione<br>(anche estero) (2) | Titolo    | Quota di Titolarità |
| FABBRICATO                           | JESI - VIA PIAGG                           | PROPRIETA | 30%                 |
|                                      |  |           |                     |
|                                      |  |           |                     |

(1) Specificare se trattasi di terreno o fabbricato

(2) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

| BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI (autovetture, moto, imbarcazioni ecc) |      |             |
|---|------|-------------|
| Modello veicolo   | Anno | Annotazioni |
|   |      |             |
|   |      |             |
|   |      |             |

| PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ QUOTATE E NON QUOTATE |                                |             |
|---|--------------------------------|-------------|
| Società (denominazione e sede)                  | Azioni/quote possedute         | Annotazioni |
| C.D.A. LEONARDO - COOPERATIVA                   | 1 QUOTA DA 100,00 EURO (CENTO) |             |
|   |                                |             |
|   |                                |             |

| ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ<br>TITOLARITA' D'IMPRESA |                               |                                |
|---|-------------------------------|--------------------------------|
| Tipo di carica  | Denominazione delle società   | Attività economica svolta      |
| COMPONENTE CDA  | C.D.A. LEONARDO - COOPERATIVA | SERVIZI SANITARI SPECIALISTICI |
|   |                               |                                |
|   |                               |                                |

| INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA |        |                |                    |             |
|---|--------|----------------|--------------------|-------------|
| Denominazione Ente                                  | Durata | Carica assunta | Compenso percepito | Annotazioni |
|   |        |                |                    |             |
|   |        |                |                    |             |
|   |        |                |                    |             |

- Di allegare copia integrale della propria dichiarazione dei redditi (anno di 2016 riferimento 2015) soggetti all'imposta delle persone fisiche;
- Di essere esonerato alla presentazione della denuncia dei redditi ai sensi della vigente normativa;
- Che la situazione patrimoniale del coniuge e dei parenti entro il II° grado non viene dichiarata e le relative dichiarazioni dei redditi non vengono allegate, mancando il loro consenso;
- Di allegare la situazione patrimoniale e reddituale del coniuge e/o dei parenti entro il II° grado e la dichiarazione degli stessi di consenso alla relativa pubblicazione;

Dichiaro, infine, di essere stato adeguatamente informato circa l'obbligatorietà di pubblicare sul sito istituzionale dell'Amministrazione il presente documento e/o le informazioni in esso contenute.

#### ALLEGRO

il mio curriculum vitae (se variato rispetto alla dichiarazione presentata negli anni precedenti) e copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentata e mi impegno a comunicare ogni variazione relativa alle suesposte dichiarazioni.

**Sul mio onore affermo che le dichiarazioni corrispondono al vero.**

Jesi 23/12/2016

